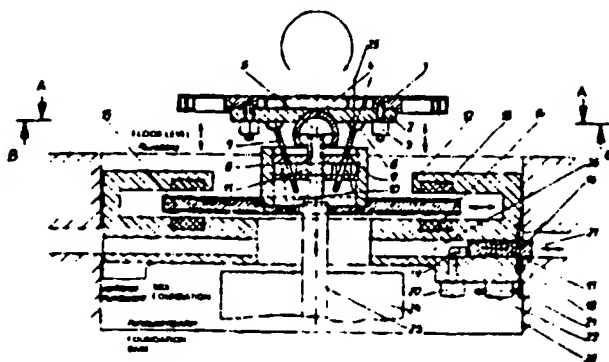




(72) WIEMERS, KARL-HEINZ, DE  
(71) WIEMERS, KARL-HEINZ, DE  
(51) Int.Cl.<sup>6</sup> B23Q 1/26, B23Q 1/48, B23Q 1/28, B23Q 5/04  
(30) 1997/03/06 (197 09 088.5) DE  
(54) **TABLE DE POSITIONNEMENT POUR PIÈCES**  
(54) **WORKPIECE CLAMPING TABLE**



(57) L'invention concerne une table de positionnement pour pièces conforme à l'en-tête de la revendication 1. Selon l'invention, la table de positionnement est configurée de façon à pouvoir, sous la commande d'un ordinateur, être amenée horizontalement et selon tous les angles possibles aux dispositifs d'automatisation périphériques, en coordination avec eux. Elle se présente sous la forme d'une unité complète et compacte, dont l'élément central est un anneau support d'aimant (8) qui comporte un dispositif de serrage magnétique pouvant être supporté, positionné et serré, ainsi qu'un dispositif de réglage de l'angle et du positionnement. Cette combinaison permet de soulever la platine (1) support de pièces, de la positionner selon tous les angles, de la faire tourner, de la placer à l'horizontale, de l'abaisser et de la serrer en même temps que les éléments de construction/pièces correspondants.

(57) The invention relates to a workpiece clamping table in accordance with the generic part of Claim 1 which is configured in such a way that it can be CNC controlled horizontally to the peripheral automation devices and in coordination with the automation devices at any angle. Said workpiece clamping table, according to the invention, is configured as a complete and compact construction unit with a magnetic supporting ring (8) as its core piece. Said magnetic supporting ring has a magnetic clamping device which can be supported, repositioned and braced, and a device for adjusting angle and position. This combination enables the workpiece clamping plate (1) to be lifted, positioned at any angle, placed in the desired rotative or planar position, lowered down and braced, with the assemblies/workpieces on it.